

检查保养项目表

No.	检查			保养		位置	项目	实施内容
	每天	3 月	1 年	3 年	6 年			
1	○					整体外观	有无飞溅、灰尘及其他异物	目视检查及清理
2	○					标记板	有无脱落、斑点	目视检查
3	○					•外部电缆	有无划伤、松动	目视检查
4	○					焊枪支架	有无裂纹、弯曲、伤口	目视检查 使用校枪器检查
5	○					TCP 点（或焊丝端点）	偏移	使用检查程序检查
6	○					焊枪	1)电缆连接处是否有松动 2)导电嘴是否有磨损 3)喷嘴里是否粘有飞溅 4)在焊枪安装部位是否有飞溅	1)重新紧固 2)更换导电嘴 3)清理及更换 4)清理
7	○					送丝装置	1)送丝轮是否有磨损 2)送丝轮上是否粘有灰尘及油污。	1)目视检查，如果需要的话进行更换 2)清理
8	○					•同轴电缆 •气管 •焊接电缆 •送丝管	1)有无划伤、松动 2)内部送丝软管是否有磨损或弯曲 3)气管是否破损、是否漏气 4)在连接街头处是否有松动	1)目视检查, 如果需要的话进行更换 2)目视检查, 如果需要的话进行更换 3)利用肥皂水进行确认，如果需要的话进行更换 4)重新紧固
9		○				机器人支架固定螺栓	是否有松动	重新紧固
10		○				电缆接头	是否有松动	重新紧固
11			○			机器人马达抱闸	马达抱闸的动作	伺服上电时没有噪音 伺服下电时没有臂掉下
12			○			内部电缆线	电缆是否有损伤 接头是否有松动 固定螺丝是否有松动	目视检查、重新紧固
13				●	●	减速机 (轴 J1, J2, J3)	润滑油更换	如果减速机有异常声音、更换润滑油
14			●	●	●	减速机 (轴 J4, J5, J6)	补充润滑油	补充润滑油 如果减速机有异常声音、更换润滑油
15				○	○	同步齿形带 (Axis J5, J6)	同步齿形带张力是否有问题	同步齿形带张力检查及调整， 如果有异常则更换
16				●	●	电池	更换	更换

○:检查
●:更换