

## 【运动控制】 PLC 实用技巧之运动控制

---

### PLC 实用技巧之运动控制

对于 PLC 编程，一般做工控的人都会，有经验的人也许对一些小小的技巧算不上什么，但对于生手来说，那可能是要很长时间才能体会得到的。

1.在编写数据转换的时候，特别是步进伺服的位置或速度切换的时候，一定要给一个缓冲时间，不要写那种无缝对接的程序，如果无缝对接，常常会出错，位置可能会产生走不准。一般来说应该要给一个 0.05s 以上或者大于二个以上的扫描周期。

2.位置控制指令，在每次回原点或者启动瞬间，最好是把当前位置清零。否则也会产生位置误差和累计误差。

3.位置控制在回原点的时候，一定要用回原点指令，不可以走数据。

4.位置控制时，尽可能的用绝对位置控制，不要走相对指令，绝对位置对于编程来说，也比相对位置控制简单好用。

5.位置控制时，最好用脉冲+方向控制。尽量不要用双脉冲。

6.手动和自动程序分开写。做成一个程序块的方式。

7.有用到上升沿或下降沿的时候，触点一定要放在输出线圈的后面，否则会扫描不上或者不稳定。

8.一般感应开关，特别是气缸的磁感应开关有一个感应区域，执行时，一定要给一个 0.1s 以上的时间。否则可能会产生机械没有到位，而程序就开始执行下一步了。

9.精密传感器，特别是数字测量的，不要机械到位后立马检测，这个时候检测的东西基本上都是不准确的，也同样是要给一个缓冲时间。

10.程序越复杂，操作越简单，这样的机器现场操作员是最喜欢用的了。别人要求程序简单化，我的要求是复杂化，智能化。

11.并不一定非要用上高级指令，一般来说达到要求就可以了。